

1. Procedeu de executare a marcajului de identificare din ceramică, care constă în aceea că se pregătește un amestec ceramic cu adăugarea particulelor absorbante și reflectante de lumină de diferite forme cu dimensiuni de 0,1...5 mm, se plasează amestecul într-o formă, se aplică pe semifabricat un cod numeric individual, semifabricatul se acoperă cu glazură transparentă, se usucă și se arde.
2. Procedeu, conform revendicării 1, în care în amestecul ceramic se adaugă particule absorbante și reflectante în formă de benzi cu lungimea de 4...20 mm și lățimea de 0,5...2 mm.